OTMT

MANUEL D'INSTRUCTIONS

ETABLI MULTIUSAGE 990X203X1295MM

MODELE OT14990

Cela signifie : Attention !
Soyez vigilant !
Il peut y avoir danger pour l'opérateur, la personne se trouvant à proximité ou le matériel !

Ce manuel contient des instructions sur la sécurité, le montage et la maintenance. Lisez attentivement et entièrement ce manuel pour apprendre comment monter, utiliser et entretenir votre matériel.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures, assurez-vous que toute personne utilisant cet outil a lu et compris ce manuel avant d'utiliser l'ensemble porte outil.

INSTRUCTIONS POUR UN FONCTIONNEMENT EN TOUTE SECURITE
Lisez et comprenez les instructions de sécurité suivantes. Nous vous recommandons d'effectuer votre travail sur la longueur du support sur lequel vous fixez votre outil d'établi.

Expliquez les limites et les risques de ce porte-outil / poste de travail à toute personne l'utilisant.

Toutes les goupilles de verrouillage des pieds doivent être encliquetées dans les arrêts de positionnement avant d'utiliser votre porte-outil / poste de travail.

Retirez votre outil du support lorsque vous ne l'utilisez pas. Ne laissez pas votre outil sans surveillance lorsqu'il est monté sur le support.

Le support sur lequel vous fixez les brides de montage de l'outil et votre outil d'établi doivent être solides.

Les brides de montage de l'outil doivent être bien serrées sur votre support lorsque l'outil est utilisé.

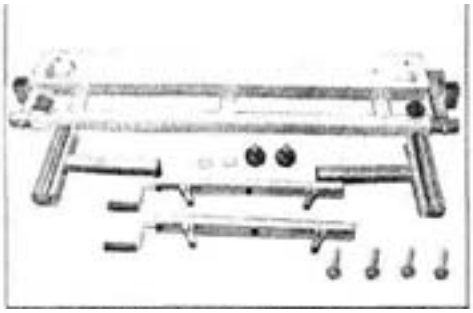
Utilisez votre porte-outil / poste de travail sur une surface dure, sèche et plane uniquement. Entretenez soigneusement votre porte-outil / poste de travail.

ENTRETIEN DE VOTRE PORTE-OUTIL/ POSTE DE TRAVAIL

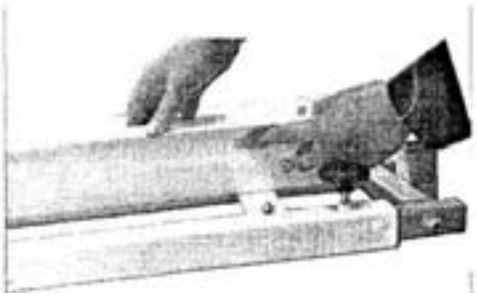
1. Tenez les mécanismes de blocage des pieds, les pivots et les butées hors poussière.
2. A chaque fois que vous utilisez votre porte outil / poste de travail, inspectez-le soigneusement en dépliant les pieds pour repérer toute pièce endommagée ou usée et les boulons ou écrous pouvant être desserrés.

MONTAGE

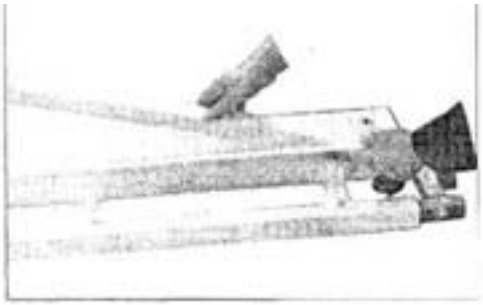
Etape n° 1 :
Placez tous les éléments sur une surface de travail plane.



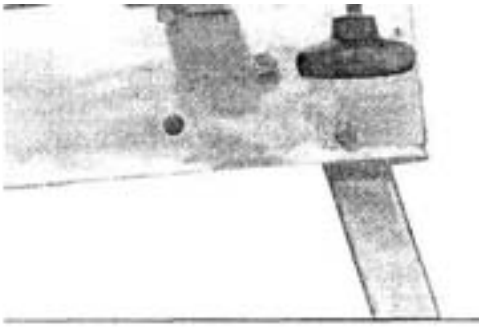
Etape n° 2 :
Mettez le tréteau à l'extrémité en veillant à ce que l'extrémité supérieure se trouve à l'extrémité avec les deux goupilles de blocage.



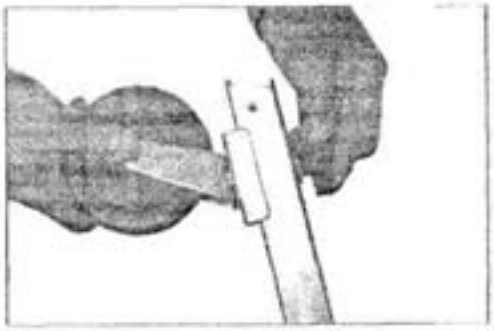
Etape n° 3:
Poussez ces goupilles pour débloquer les pieds de la position pliée



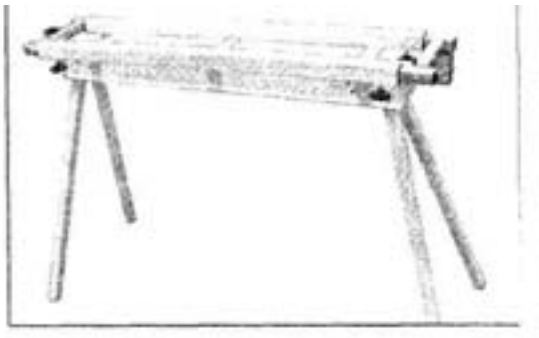
Note : Assurez-vous que les quatre goupilles de blocage s'encliquettent bien dans les butées des pieds de positionnement avant utilisation.



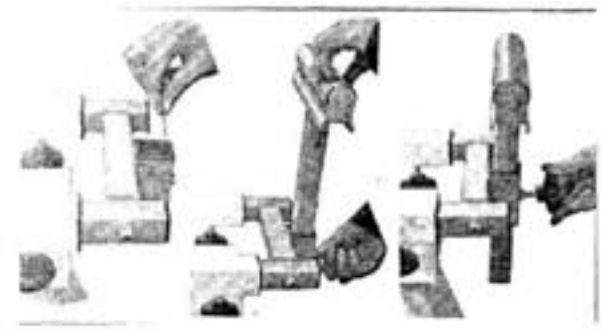
Etape n° 4 :
Pour monter le jeu de roues, fixez les roues sur les pieds et serrez l'écrou à oreilles à la main.



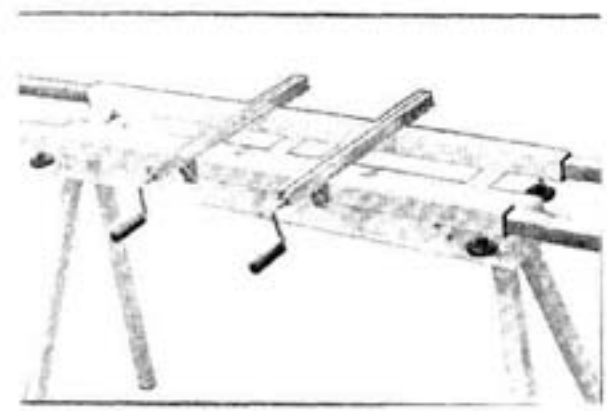
Etape n° 5 :
Retournez le porte-outil après avoir débloqué les pieds de la position pliée.



Etape n° 6 :
Insérez soigneusement la pièce d'insertion plate dans le porte-outil, poussez-la et placez la vis à tête moletée et serrez-la.



Etape n° 7 :
Serrez les brides de montage de l'outil sur les rails pour qu'elles soient juste assez serrées pour pouvoir glisser le long des rails.

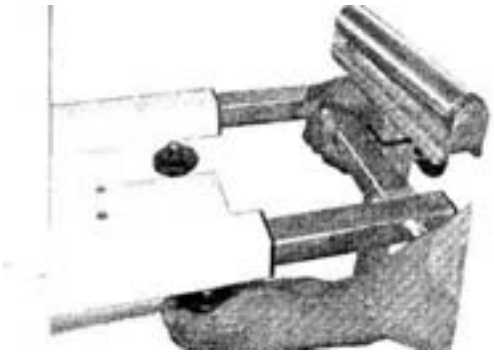


Etape n° 8 :
Faites coulisser les têtes des boulons à tête bombée dans les fentes en T des voies de serrage. Placez les boulons à tête bombée dans les voies pour que l'outil puisse être centré sur le tréteau.

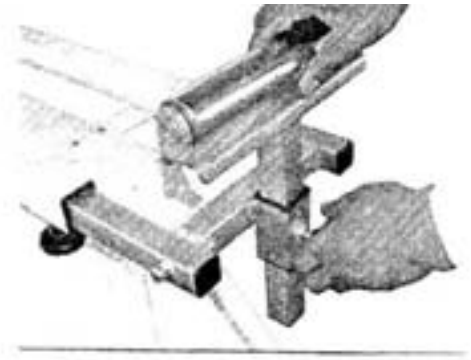
NOTE : Les trous de montage de l'outil doivent être parallèles pour fixation directe aux brides. Si les trous de montage des outils ne sont pas parallèles, vous devez en premier lieu fixer l'outil à une planche de montage d'au moins 16mm d'épaisseur avec quatre boulons. Puis fixez les brides à la plaque de montage.

FONCTIONNEMENT

Desserrez les vis à tête moletée à la main et faites coulisser les deux rails pour fixer la longueur de travail dont vous avez besoin.



Desserrez les vis à tête moletée à la main et ajustez la hauteur des supports.



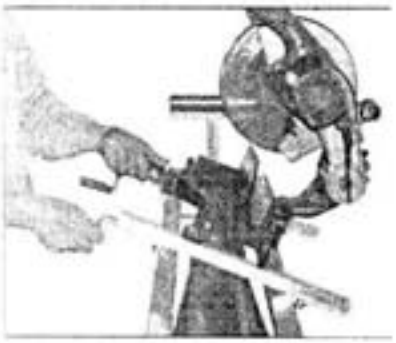
NOTE : Assurez-vous que les rails et les supports de travail sont serrés avant utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA SCIE

(Scie à 4 trous de montage parallèles)

MONTAGE DE VOTRE SCIE SUR LES BRIDES

Nous fournissons les boulons à tête bombée pour la fixation des brides de montage de l'outil sur votre scie. Ouvrez les mors des brides de montage de l'outil pour qu'elles s'adaptent sur les tubes avant et arrière. Placez les brides sur le sol (mors sur le sol) à une distance approximative les unes par rapport aux autres similaire aux trous de montage de la scie. Faites coulisser les têtes des boulons à tête bombée par les fentes en T des brides de montage de l'outil. Placez les brides de montage de la scie. Placez les trous de montage de la scie sur les filetages des boulons à tête bombée. Serrez la rondelle et l'écrou hexagonal de la rondelle pour fixer la scie aux brides. Placez votre scie avec les brides fixées sur les tubes de base avant et arrière. Serrez les mors.

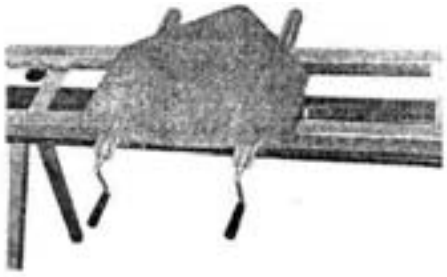


(Scie à 2 trous, 3 trous ou sans trous de montage parallèles)

MONTAGE DE VOTRE SCIE SUR DU CONTREPLAQUE ET DES BRIDES.

Placez votre scie sur le contreplaqué et marquez les emplacements des trous de montage. Percez un trou de 5/16" aux endroits repérés. Vous devez percer deux trous supplémentaires à l'arrière avec le même entraxe que celui des deux trous avant. NOTE : Les deux trous avant seront utilisés pour fixer les brides de montage de l'outil au contreplaqué et la scie. Les deux trous arrière fixeront les brides de montage de l'outil au contreplaqué.

Nous fournissons des boulons à tête bombée pour utilisation lors de la fixation des brides de montage de l'outil à votre scie. Ouvrez les mors des brides de montage de l'outil pour qu'elles s'adaptent aux tubes de base avant et arrière. Placez les brides sur le sol (mors au sol) à la distance approximative les unes par rapport aux autres similaire aux trous de montage de la scie. Faites coulisser les têtes des boulons à tête bombée par les fentes en T des brides de montage de l'outil. Placez le contre-plaqué sur les filetages du boulon à tête bombée. Ensuite, placez-les trous de montage de la scie sur les filets des boulons à tête bombée avant. Serrez la rondelle et l'écrou hexagonal à la main pour fixer la scie et le contreplaqué aux brides. Placez votre scie avec les brides fixées sur les tubes de base avant et arrière. Serrez les mors.



POSITIONNEMENT DE VOTRE SCIE SUR LES BRIDES

IMPORTANT : Notez la position de la scie à onglet coulissante par rapport au support, tubes de support vertical de 12 " et guide de la scie. Le guide arrière de la scie est placé à environ 2" à l'avant de la tige filetée arrière supportant le tube de support vertical de 12". Lorsque votre scie se trouve dans cette position, contrôlez si le support est stable. Sinon, ajustez la scie vers l'avant sur les brides. Ajustez les tubes de support vertical de 12" vers le haut ou le bas sur les tiges filetées pour aligner.

NOMENCLATURE

1. Pied 01
2. Pied 02
3. Tréteau
4. Manivelle
5. Mors
6. Vis à tête filetée
7. Goupille de blocage
8. Jeu de boulons à tête bombée
9. Brides de montage de l'outil
10. Rail acier
11. Support
12. Pièce d'insertion plate
13. Pied 03
14. Pied 04
15. Jeu de roues (en option) = « optional »